状态监测

预知保养及状态监测系统

振动检测系统以及旋转机械检测系统，振动数据采集和频谱分析诊断分析工具，适用于实验室/厂、现场，石化、机械等众多行业的设备状态监测。

测振仪/动平衡检测仪 Vibr-A

振动测振仪 VIBR-A 测振仪是一款集简单了便的手握式测振仪，主要应用于现场转动机械的振动检测状态设备。

- 单之型，轻巧便携
- 长期的测量
- 包括速度功能
- 轴承的测量
- 测量加速，速度和第一位了其
- 自动关机功能



多功能精密点检系统 X-Viber

结合设备的监测数据管理软件 X-Freeq，形成基于设备状态、设备数据，检测预警机制，和检测任务的点厂设备精确的点检系统，适用于实验厂、现场，石化、机械等众多行业的设备状态监测。



- 测试数据采集功能
- 后期分析处理数据
- 轴承状态监测数据
- 包括报警数据
- 振动测量（内置红外测温传感器）
- 转速测量（内置非接触式光电测速传感器）
- 超大下载大容量数据采集存储
- 数据记录器
- 便携设计
- 振幅和相位分析
- 矢量波形显示平面
- 三点法振动动平衡





